

Cerealienverarbeiter Brüggens setzt auf Flexibilität

Mehrkopfwaagen | Mit jährlich zweistelligen Wachstumsraten und einer Jahresproduktion von über 100.000 t zählt die H. & J. Brüggens KG zu den führenden und am schnellsten wachsenden Cerealienherstellern weltweit. Die große Produktpalette des Herstellers setzt ein Höchstmaß an Flexibilität in der Produktion und Endverpackung voraus. Beim Verwiegen der Produkte setzt das Unternehmen auf Mehrkopfwaagen von Multipond.

Mehrere installierte Maschinen an den insgesamt vier Produktionsstandorten in Deutschland, Polen und Frankreich sind mit Systemen von Multipond bestückt. Erst kürzlich wurde eine weitere Mehrkopfwaage vom Typ 3601-FFC-S5 im Werk Lübeck installiert. Bei dem Wägesystem handelt es sich um eine 36-Kopf-Speicherwaage, die zum Verwiegen von verschiedenen Cerealien-Mischungen, mit bis zu drei Komponenten bei Nennfüllgewichten bis zu 1.000 g, eingesetzt wird.

Das Mischungsverhältnis muss stimmen

Entscheidend für die Anschaffung der Mehrkopfwaage bei Brüggens war, die einzelnen Teilkomponenten im exakt richtigen Mischungsverhältnis in die Verpackung zu übergeben. Die einzelnen Komponenten der Mischungen werden

hierbei über Multipond-Vibrationsrinnen der Waage zugeführt. Ultraschallsonden oberhalb der Produkttrennung sorgen im Bereich der Vibrationszuführung für eine gleichmäßige Produktzufuhr zur Waage.

Spezielle Oberflächen für klebrige Produkte

Die Waage ist mit einer 4fach Produkttrennung im Bereich der Produktzuführung ausgestattet, zudem besitzt sie zwei separate Ausläufe zum gleichzeitigen Bestücken von zwei vertikalen Schlauchbeutelmaschinen. Um auch schwierige, klebrige Produkte problemlos verwiegen zu können, wurden einzelne Sektoren – Dosierinnen sowie Rutschen – mit einer speziellen Oberfläche versehen. Andere, leicht zu dosierende Produkte benötigen diese Oberfläche nicht.

Als Grundfunktionen sind in der Waa-

Für Sie entscheidend

Multipond – Individuelle Waagen

Multipond ist die Vertriebsgesellschaft der Atoma-Multipond Unternehmensgruppe, welche 1946 gegründet wurde und bereits seit 1963 automatische Waagen für die Verpackungsindustrie herstellt. Das Unternehmen ist marktführender Innovator im Bereich Mehrkopfwaagen und agiert als Individuallöser am Markt. Die gesamte Entwicklung und Fertigung der Wägesysteme erfolgt am Hauptsitz des Unternehmens, im 65 km östlich von München gelegenen Waldkraiburg. Neben einem globalen Vertreternetzwerk werden die Produkte über vier Tochterunternehmen mit Sitz in Großbritannien, Niederlande, Frankreich und den USA vertrieben.



Ein Wägesystem mit einer 36-Kopf-Speicherwaage sorgt bei Brüggens für Flexibilität. (Fotos: Multipond)



Als Grundfunktionen sind in der Waagensoftware standardmäßig das Kombinieren, Mischen, Zählen und Dosieren hinterlegt.

gensoftware standardmäßig das Kombinieren, Mischen, Zählen und Dosieren hinterlegt. Die hier beschriebene Waage arbeitet vorwiegend in einer Kombination aus Kombinations- und Dosiermodus. So werden – je nach Anwendung – die Zielgewichte ein oder mehrerer Teilkomponenten im traditionellen Kombinationsmodus bestimmt, wogegen die Gewichte anderer Teilkomponenten im so genannten Dosiermodus bestimmt werden.

„Mit einer der Gründe, warum man bei Brügglen immer wieder auf die Wägesysteme von Multipond zurückgreift, liegt in dem Höchstmaß an Flexibilität im Bezug auf die Waagensoftware“, so Stephan von Melle, Technischer Leiter des Unternehmens. „Der Entwicklungsfaktor ist in diesem Bereich so hoch angesiedelt, wie bei kaum einem anderen Anbieter. Unsere eigenen Ideen und Vorstellung zu den einzelnen Projekten werden hier immer hundertprozentig umgesetzt. Jedoch sind Software- und Bedienführung aller Systeme so gestaltet, dass diese einfach zu bedienen sind.“

Kalibriersysteme sorgen für Genauigkeit

Nach dem eigentlichen Wägeprozess werden die gewichtsgenauen Portionen über die beiden Trichterausläufe an die beiden Schlauchbeutel-

maschinen übergeben. Mit der von Brügglen geforderten Taktzahl ist das Leistungspotential der Mehrkopfwage allerdings noch nicht ausgeschöpft.

Wägezellen sorgen für Genauigkeit und Verfügbarkeit

Für höchste Genauigkeit und Verfügbarkeit sorgen die in jeder Wägezelle integrierten Kalibriersysteme, die ein vollautomatisches Kalibrieren selbst während der Produktion ermöglichen. „Mit ihrer hohen Zuverlässigkeit und Effektivität stellt das System sicherlich das Herz-

stück für die Linienverfügbarkeit dar“, so von Melle. Ebenso zeigt sich Stephan von Melle auch höchst zufrieden mit der Zusammenarbeit: „Die Zusammenarbeit mit Multipond geschieht auf sehr hohem Niveau. Besonders vorteilhaft sind hier die kurzen Wege und Instanzen der Abläufe und das entsprechend schnelle Reagieren des Sondermaschinenbauerherstellers. Die fachliche und beratende Unterstützung der Multipond Service Mitarbeiter hat bereits zu einigen Optimierungsprozessen in unserer Endverpackung beigetragen.“ ■